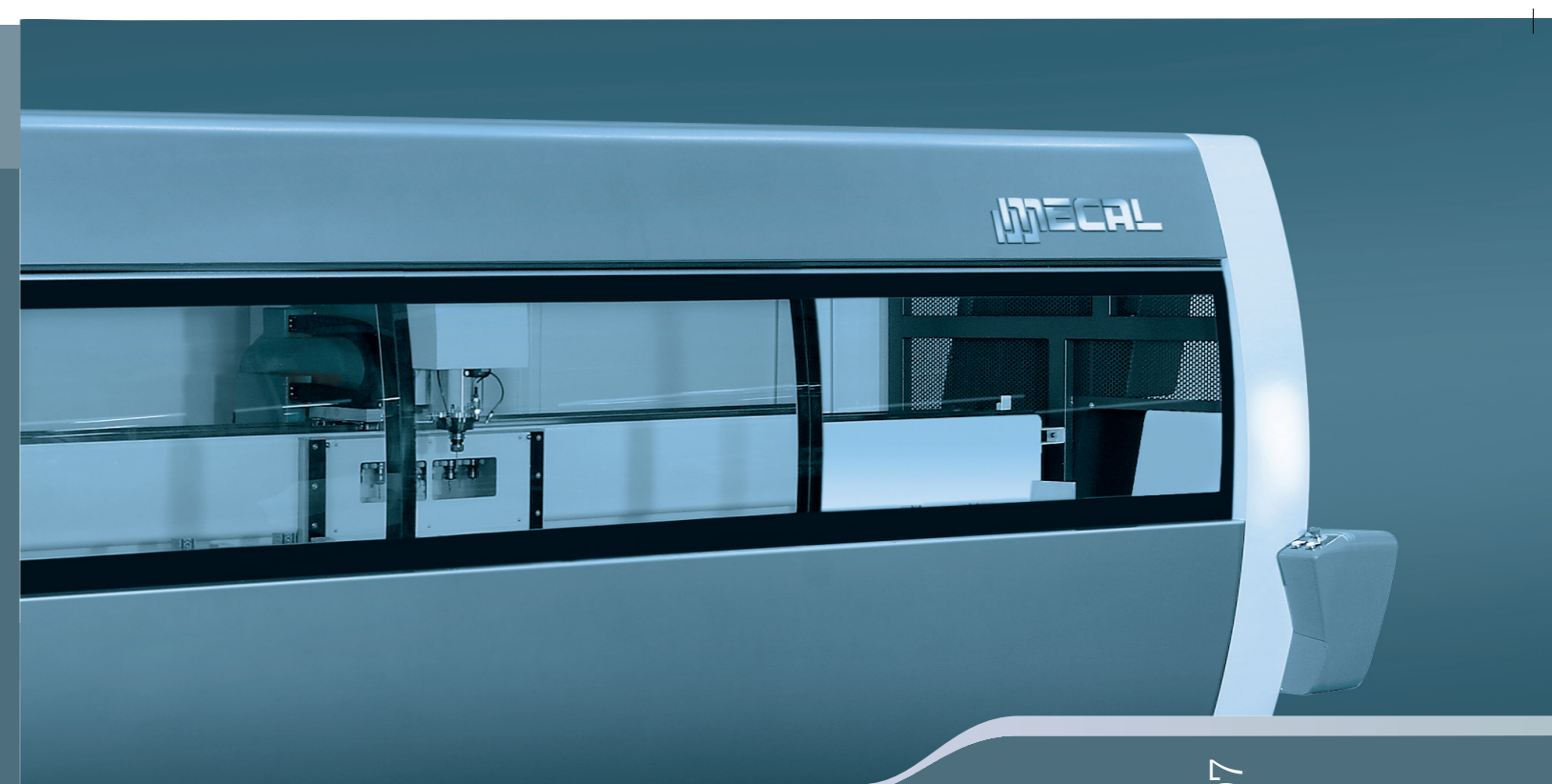


# MC 307



## Dati tecnici

### Corse assi

Asse X (longitudinale)
Asse Y (trasversale)
Asse Z (verticale)
Asse A (trave morse)
Sezione lavorabile su 5 facce

## Technical Data

### Corse assi

X Axis (longitudinal)	4350
Y Axis (transversal)	530
Z Axis (vertical)	400
A Axis (beam)	+135° - 135°
Workable section on 5 sides	mm 200 x 175

### Velocità in rapido

Asse X (m/min)
Asse Y (m/min)
Asse Z (m/min)
Asse A (°/min)

### Radip speed

X Axis (m/min)	150
Y Axis (m/min)	40
Z Axis (m/min)	40
A Axis (°/min)	3600

### Accelerazione assi

Accelerazione Asse X (m/s <sup>2</sup> )
Accelerazione Asse Y (m/s <sup>2</sup> )
Accelerazione Asse Z (m/s <sup>2</sup> )

### Axis acceleration

X Axis acceleration (m/s <sup>2</sup> )	4,2
Y Axis acceleration (m/s <sup>2</sup> )	2,2
Z Axis acceleration (m/s <sup>2</sup> )	3,3

### Caratteristiche elettromandrino

Potenza massima in S1 (kW) da 7000 rpm a 12000 rpm
Velocità massima (g/min)
Cono attacco utensile
Raffreddamento ad aria

### Caratteristiche elettromandrino

Max Power in S1 (kW) from 7000 rpm to 12000 rpm	kW 5,5
Max speed (rpm)	18000
Tool shank	ISO 30
Air cooling	

### Magazzino utensili automatico a bordo macchina

Posto lama nel magazzino
Dimensione lama caricabile nel magazzino
Numero utensili totali a magazzino

### Automatic tool magazine on the machine

Side milling cutter position in the magazine	max 1
Side milling cutter dimension	Ø = 200
Total tool number	8

### Morse

Motorizzate indipendenti
Numero standard

### Clamps

Independent powered clamp	
Standard number	5

### Dimensioni

Lunghezza
Larghezza
Altezza
Peso

### Overall dimensions

Length	mm 5680
Width	mm 2120
Height	mm 2280
Weight	kg 3500

Con riserva di modifiche tecniche. The right to make alterations is reserved.

Centro di lavoro  
Machining centre

MC 307

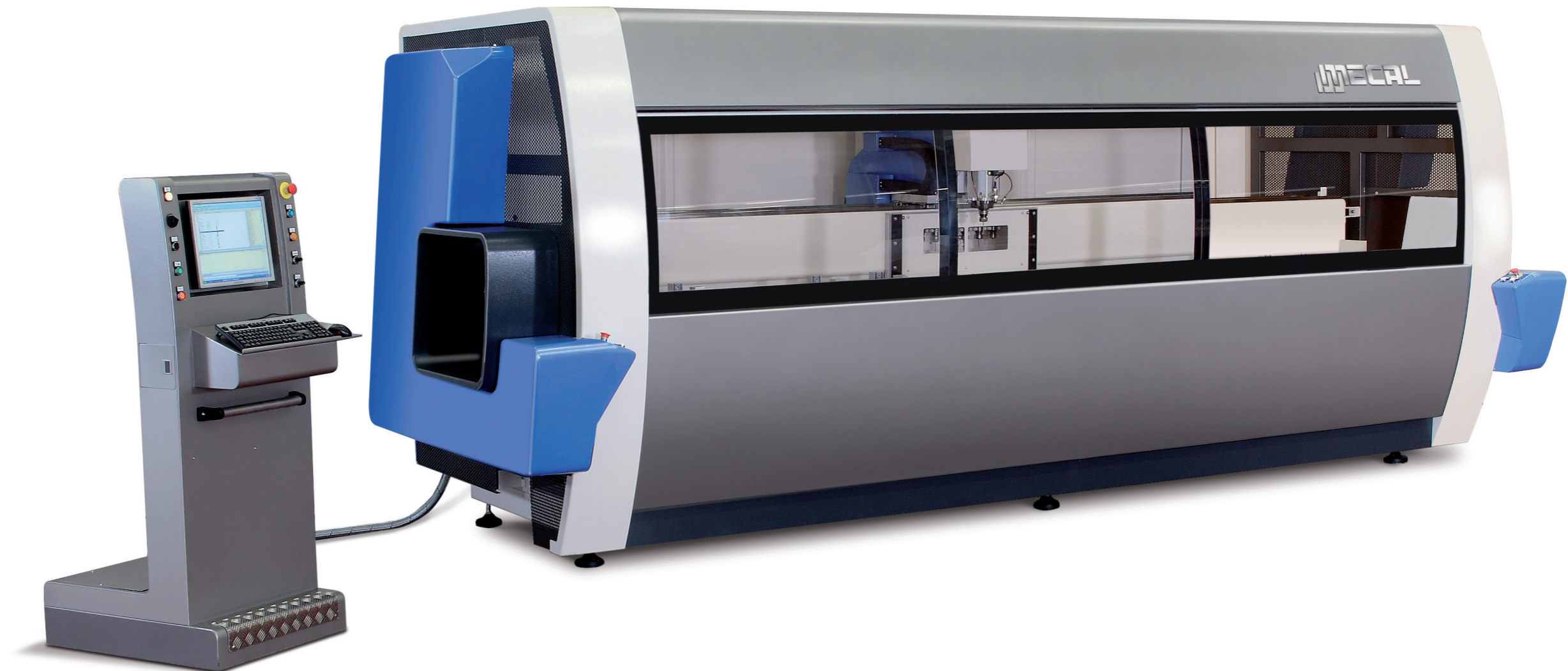
**MECAL**

ME.C.AL S.p.A. via Torre Beretti s.n.  
27030 Frascarolo (PV) - Italia  
e-mail: mecal@mecal.com

www.mecal.com  
Tel. +39 0384 84671  
Fax. +39 0384 849002

designed by: www.creatcom.it

**MECAL**



- Centro di lavoro verticale, a montante mobile, CNC a 4 assi controllati dedicato alla lavorazione di Alluminio, PVC, acciaio e leghe leggere.

- Lavora barre sino a 4 metri di lunghezza; ricorrendo alla ciclica di lavoro differenziata può lavorare barre sino ad una lunghezza di 8 metri.

- Il quarto asse permette alla tavola portapezzo di ruotare da  $+135^\circ$  a  $-135^\circ$  in continuo.

- Il magazzino utensile a 8 posizioni collocato al centro del basamento offre la possibilità di alloggiare all'interno unità angolari ed una fresa a disco.

- La motorizzazione indipendente permette il posizionamento autonomo di ogni singolo gruppo morsa con un tempo estremamente ridotto. Consente altresì la possibilità di lavorare, con riposizionamento automatico, pezzi corti con lavorazioni sulle 3 facce del profilo.

- Floor-type vertical spindle machining center with 4 axis controlled by CNC, able to work on extruded aluminium, light alloys, PVC and iron.

- Machine able to work bars up to 4 m. of length; operating on different machining cycles it can work bars up to 8 m. of length.

- The 4th axis allows to the beam to turn from  $+135^\circ$  to  $-135^\circ$  continuously.

- The tool magazine has 8 positions and is located in the middle of the basement. It can store angular units and a side milling cutter.

- The independent powered system allows the positioning of each individual clamp unit in a very reduced time. This system offers the possibility to work short pieces on the three faces of the profile with automatic repositioning.