



0°	410	410	420 x 410	410 x 300	5,5	12÷110	6150 x 34	3450	B 3500 L 2000 H 2200 h 730





- Segatrice a nastro automatica a doppio montante a discesa verticale per tagli a 0°
- Controllo numerico dotato di parametri automatici di taglio: l'operatore deve solo impostare il tipo, la dimensione e la forma del materiale da tagliare attingendo dalla libreria materiali, contenente 63 materiali fra i più comuni: automaticamente la segatrice seleziona sia la velocità di rotazione della lama che la velocità di discesa, posizionandosi in rapido sopra la superficie del materiale. Durante il taglio questi parametri sono ottimizzati in base alla sezione del materiale.
- Possibilità di ampliare detta libreria con ulteriori 20 materiali usati dal cliente.
- Possibilità di utilizzare lame con inserti in metallo duro grazie alle morse mobili.
- Controllo deviazione lama e correzione automatica tramite CNC, intestatura automatica del materiale da tagliare, rodaggio automatico della lama programmabile.
- Visualizzazione delle condizioni operative e di velocità lama, totale pezzi, totale materiale da tagliare, tempo di taglio singolo e tempo di taglio alla fine del programma impostato; visualizzazione dello storico tagli su display grafico LCD, impostazione da tastiera delle lunghezze di taglio (da 6 a 9999 mm) con ripetizione automatica delle corse, (corsa singola 500 mm) autodiagnostica con rilevazione errori
- Alimentatore con apertura 410 mm, corsa minima 6 mm (sfrido minimo 15 mm), avanzamento incrementale con correzione automatica dello spessore lama
- Tensionatura idraulica del nastro controllata dal CNC, che provvede al termine di ogni ciclo di lavoro al rilascio, evitando così di snervare inutilmente il nastro
- Nastro bimetallico da 41 x 1,3; su richiesta è possibile montare una lama da 34 x 1,1 mm.
- Pattini guidalama con inserti in metallo duro, mantenuti idraulicamente a contatto del nastro con recupero automatico dell'usura, cuscinetti supplementari per allineamento nastro.
- Tutte le ganasce di avanzatore e morsa si spostano durante l'apertura, per poter movimentare barre anche non perfettamente rettilinee.
- Colonna monoblocco, con vasca refrigerante ricavata al suo interno.
- Evacuatore di trucioli motorizzato a coclea. Centralina idraulica completa di olio, con pompa a portata variabile. Elettropompa per lubrorefrigerazione, dispositivo puliscilama motorizzato a spazzole metalliche, utensili d'uso e manuale per istruzioni, manutenzione e ricambi
- Equipaggiamento elettrico a norme CE



- Automatic, hydraulic double-column bandsaw for cuts at 0°
- CNC driver with automatic cutting parameters: type of material, shape and size the only info required, then all cutting parameters are adjusted and optimised automatically
- Wide material library contains 63 common materials stored; 20 more can be added
- Possibility to use blades with hard metal pads thanks to the moving vices
- Device to check the accuracy/squareness of the cut with automatic adjustment
- Programmable, automatic run-in of the blade
- Machine status shown on display: blade speed, piece counter, total material length to cut, single-cut and program-execution time, total cutting time; selection of the cutting lengths (from 6 to 9999 mm) with automatic repetition of the feeder strokes (maximum stroke 500 mm); working anomalies.
- Feeder with 410 mm opening, minimum stroke 6 mm (minimum stroke 15 mm), incremental advancing with automatic calculation of the blade thickness
- Hydraulic blade tensioning controlled by the CNC
- Blade tension is reduced at the end of each cutting cycle so as to prevent useless blade stress
- Bi-metal blade 6150 x 41 x 1,3 mm; possibility to use a 34 x 1,1 mm blade
- Hard metal pads inside the blade guides, hydraulically kept in contact with the blade
- Floor stand with coolant tank inside
- Motorized chip conveyor, hydraulic unit with oil with variable-load pump. Coolant electro-pump, motorized blade-cleaning brush. Tools and user's book.
- In compliance with CEE Safety and Electro-magnetic Compatibility Norms (EMC)