



∅	0°	330	330	300 x 500	3~	1	1.8	15÷110	mm. 330	H 34	1010	B 1900
∇	45°	300	300	300 x 300						s 1.1		L 2000
∇	45°	300	300	300 x 300							L 4130	H 2200
												h 930





- Segatrice a nastro semiautomatica elettro-idraulica per tagli da 0° a 45° destra e sinistra
- morsa frontale a scorrimento rapido orientabile assieme all'arco da sinistra a destra, con arresti rapidi a 45°, 0°, 45 ° e graduazione ad alta visibilità per bloccaggio su angoli diversi
- Scorrimento orizzontale dell'arco con manicotti a sfere su guide temperate e cromate
- Arco e lama inclinabili fino a 5° rispetto alla verticale per una migliore penetrazione
- Controllo a microprocessore con programmazione dal quadro di comando, montato su braccio orientabile, delle funzioni operative, visualizzazione delle condizioni operative e di: durata nastro, velocità rotazione in mt/1', totale tagli, tempo di ciclo, assorbimento motore, rilevazione errori con autodiagnostica
- **variatore elettronico velocità nastro di serie.**
- sensore "nastro fuori sede" per prevenire errori di montaggio
- Pattini guidalama con inserti in metallo duro, cuscinetti supplementari anteriori per allineamento nastro
- controllo automatico delle posizioni di inizio e fine taglio
- Interruttore generale lucchettabile con bobina di minima tensione, pulsante d'emergenza, protezione termica e magnetica salvamotore.
- Colonna monoblocco con cassetto raccoglitrucoli e serbatoio estraibili, elettropompa per lubrorefrigerazione, centralina idraulica con olio, pistola di lavaggio, nastro bimetallico, spazzola puliscilama motorizzata
- predisposizione per pedale avviamento ciclo e/o apparecchiatura esterna di misura RTD
- Utensili d'uso e manuale per istruzioni, manutenzione e ricambi
- Conforme alle Norme di Sicurezza CEE e alle norme di compatibilità elettromagnetica (EMC)
- Equipaggiamento elettrico a NORMA EN60204-1, EN55011, EN50082-2



- Electronic, semiautomatic bandsaw, hydraulically driven, mitre cutting from 0° to 45° left and right
- Hydraulic vice which can turn along with the sawframe from left to right, with easy stops at 0°, 45° left and 45° right. Graduated plate to identify different angles.
- Horizontal motion of the sawframe on hardened and chromed guides
- Sawframe and blade can reach a 5° angle compared to the vertical line in order to get a better cutting performance
- PLC driver with programming of all operations by means of the keyboard; machine status shown on display, including blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption; working anomalies shown, too
- Electronic Inverter for variable blade speed
- Device to check the correct positioning of the blade
- Automatic check of the start and end-cut points
- Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection
- Floor stand with removable chip collector and coolant tank with electro-pump, washing gun for cleaning, hydraulic unit with oil; motorized blade-cleaning brush, bi-metal blade, possibility to connect external devices such as foot pedal
- Tools and user's book
- In compliance with CEE Safety and Electro-magnetic Compatibility Norms (EMC)
- Electrics according to the Norms EN60204-1, EN55011, EN50082-2