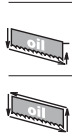
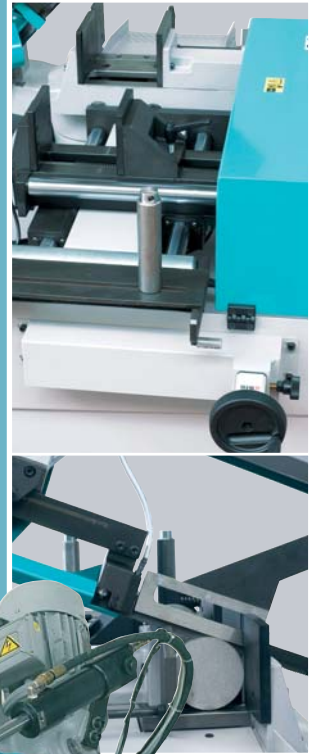


15 | BS 300/60 AFI-E



□ 0°	255	230	300 x 180	3~	1 0 2	1.5/1.8	35/70	mm. 300	H 27	630	B 1800	
▤ 45°	210	190	200 x 160	3~	1	1.5	18÷110	s	0.9	L 1850	H 1880	
▥ 60°	135	110	130 x 100					L 2765		h 870		





- Segatrice a nastro automatica elettronica con movimentazione idraulica
- taglio da 0° a 45° sinistra in ciclo automatico e da 0° a 60° sinistra in ciclo semiautomatico
- CICLO DI LAVORO: dopo l'impostazione della lunghezza e della quantità dei tagli, seguono intestatura e taglio barra fino a completamento del programma
- controllo a microprocessore; programmazione dal quadro di comando delle funzioni operative della macchina, visualizzazione delle condizioni operative e di durata nastro, velocità rotazione in mt/1', totale tagli, tempo di ciclo, assorbimento motore, autodiagnostica per rilevazione errori.
- Dispositivo per l'avvicinamento rapido al materiale e rilevamento del punto di inizio taglio (tastatore).
- morsa frontale fissa a chiusura idraulica, altezza ganasce 130 mm.
- battuta registrabile a 0° e graduazione per bloccaggio su angoli diversi
- alimentatore con apertura 300 mm, corsa singola massima 515 mm, corsa minima 2,5 mm, sfrido minimo 210 mm, preselezione da tastiera del numero dei pezzi (1-9999) e delle corse dell'alimentatore (1-29)
- posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale e risoluzione decimale
- Nuovo carter coprilama che consente una veloce e facile sostituzione della lama
- tensione lama 1700 kg/cm²; regolazione frontale della tensione e microinterruttore di controllo
- Pattini guidalama con inserti in metallo duro, cuscinetti supplementari anteriori per allineamento nastro
- connessione per rulliere sul lato di carico e scivolo di scarico pezzi/adattatore per rulliera di scarico.
- Interruttore generale lucchettabile, magnetica, termica salvamotore, bobina di minima tensione
- vasca raccogli-truciolii estraibile, serbatoio con elettropompa per lubrorefrigerazione e pistola di lavaggio, centralina idraulica completa di olio
- spazzola puliscilama motorizzata, nastro bimetallico, utensili d'uso e manuale per istruzioni, manutenzione e ricambi.
- Conforme alle Norme di Sicurezza CEE e alle norme di Compatibilità Elettromagnetica (EMC)
- Equipaggiamento elettrico a Norma EN60204-1, EN55011, EN50082-2



- Electronic automatic bandsaw, hydraulically driven
- Mitre cutting from 0° to 45° left in automatic cycle and from 0° to 60° left in semiautomatic cycle
- Easy stop at 0°; graduated plate to identify different angles
- Hydraulic vice, jaws height 130mm
- Adjustment of the blade tension from the front side of the sawframe, checked by an end-stroke
- Blade tension 1700 kg/cm, blade guides with hard metal pads
- New blade guard which allows an easy and quick replacement of the blade
- CUTTING CYCLE: after setting the cutting length and the number of cuts, a trim cut is performed, then the bar is cut till the end of the program
- PLC driver with programming of all operations by means of the keyboard; machine status shown on display, including blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption; working anomalies shown, too
- Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point
- Feeder with 300mm opening, maximum stroke 515 mm, minimal stroke 2,5 mm, minimal scrap-end 210 mm, selection of the number of cuts (1-9999) and feeder strokes (1-29) by means of the keyboard
- Manual selection of the cutting length with digital reading and decimal accuracy
- Connection for loading table, unloading slide, connection for unloading table
- Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection
- Removable chip collector tank, coolant tank with electro-pump, hydraulic unit with oil
- Blade-cleaning brush, bi-metal blade
- Tools and user's book
- In compliance with CEE Safety and Electro-magnetic Compatibility Norms (EMC)
- Electrics according to the Norms EN60204-1, EN55011, EN50082-2